

Lubliniec, dnia 25.03.2019r

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/03/2019

W związku z realizacją projektu pt. „Opracowanie palety preparatów i produktów do napraw i retuszu uszkodzeń na powierzchniach z różnego typu materiałów wraz z dedykowanymi usługami rezultatem prac badawczo-rozwojowych”

(wniosek o dofinansowanie nr WND-RPSL.01.02.00-24-0347/18-004, Ottimo System Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa) współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Osi Priorytetowej I. Nowoczesna gospodarka, działanie 1.2 Badanie, rozwój i innowacje w przedsiębiorstwach, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

Dane zamawiającego:

Ottimo Systems Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa

ul. Młyńska 27, 42-700 Lubliniec

KRS: 0000581311, NIP: 5751885473, REGON: 243139971

Tel. 34 356 48 15; strona internetowa: www.ottimo.pl

KOREKTA OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA do zapytania ofertowego nr 2/03/2019

Zamawiający niniejszym informuje, iż dokonano zmian w treści zapytania ofertowego.

L.p.	Treść opisu przed korektą	Treść opisu po korekcie																								
1.	Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr 2/03/2019 (wersja z dnia 12.03.2019)	Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr 2/03/2019 (wersja z dnia 20.03.2019)																								
	<table> <tr> <th>Lp.</th><th>Nazwa urządzenia (parametry techniczne)</th><th>Ilość [szt]</th></tr> <tr> <td>1</td><td>Dyspenser/ Disolwer: (Specyfikacja: 1.1 – 1.6)</td><td></td></tr> <tr> <td>1.1</td><td> Silnik: • trójfazowy silnik prądu przemiennego z chłodzeniem powierzchniowym oraz niskim poziomem hałasu • moc silnika: 0,75 kW • moment obrotowy: 0.77 Nm • obroty wału: 0 – 20.000 rpm • poziom hałasu: max. 75 dB (A), bez produktu przy maksymalnej prędkości • wyważony, solidny silnik • pełna ochrona silnika poprzez system wbudowanych czujników temperatury; w przypadku przeciążenia silnika jednostka </td><td>1</td></tr> </table>	Lp.	Nazwa urządzenia (parametry techniczne)	Ilość [szt]	1	Dyspenser/ Disolwer: (Specyfikacja: 1.1 – 1.6)		1.1	Silnik: • trójfazowy silnik prądu przemiennego z chłodzeniem powierzchniowym oraz niskim poziomem hałasu • moc silnika: 0,75 kW • moment obrotowy: 0.77 Nm • obroty wału: 0 – 20.000 rpm • poziom hałasu: max. 75 dB (A), bez produktu przy maksymalnej prędkości • wyważony, solidny silnik • pełna ochrona silnika poprzez system wbudowanych czujników temperatury; w przypadku przeciążenia silnika jednostka	1	<table> <tr> <th>Lp.</th><th>Nazwa urządzenia (parametry techniczne)</th><th>Ilość [szt]</th></tr> <tr> <td>1</td><td>Dyspenser/ Disolwer: (Specyfikacja: 1.1 – 1.5)</td><td></td></tr> <tr> <td>1.1</td><td> Silnik: - silnik prądu przemiennego z chłodzeniem powierzchniowym - moc silnika: 0,75 kW - moment obrotowy: do max. 1,5 Nm - obroty wału: do max. 0 – 20000 rpm - objętość produktu: 0,05 l – do max. 15 l </td><td>1</td></tr> <tr> <td>1.2</td><td> Statyw: - konstrukcja stalowa - podstawa: odlew metalowy - statyw z pozycjonowaniem elektrycznym </td><td>1</td></tr> <tr> <td>1.3</td><td>Panel kontrolny:</td><td>1</td></tr> </table>	Lp.	Nazwa urządzenia (parametry techniczne)	Ilość [szt]	1	Dyspenser/ Disolwer: (Specyfikacja: 1.1 – 1.5)		1.1	Silnik: - silnik prądu przemiennego z chłodzeniem powierzchniowym - moc silnika: 0,75 kW - moment obrotowy: do max. 1,5 Nm - obroty wału: do max. 0 – 20000 rpm - objętość produktu: 0,05 l – do max. 15 l	1	1.2	Statyw: - konstrukcja stalowa - podstawa: odlew metalowy - statyw z pozycjonowaniem elektrycznym	1	1.3	Panel kontrolny:	1
Lp.	Nazwa urządzenia (parametry techniczne)	Ilość [szt]																								
1	Dyspenser/ Disolwer: (Specyfikacja: 1.1 – 1.6)																									
1.1	Silnik: • trójfazowy silnik prądu przemiennego z chłodzeniem powierzchniowym oraz niskim poziomem hałasu • moc silnika: 0,75 kW • moment obrotowy: 0.77 Nm • obroty wału: 0 – 20.000 rpm • poziom hałasu: max. 75 dB (A), bez produktu przy maksymalnej prędkości • wyważony, solidny silnik • pełna ochrona silnika poprzez system wbudowanych czujników temperatury; w przypadku przeciążenia silnika jednostka	1																								
Lp.	Nazwa urządzenia (parametry techniczne)	Ilość [szt]																								
1	Dyspenser/ Disolwer: (Specyfikacja: 1.1 – 1.5)																									
1.1	Silnik: - silnik prądu przemiennego z chłodzeniem powierzchniowym - moc silnika: 0,75 kW - moment obrotowy: do max. 1,5 Nm - obroty wału: do max. 0 – 20000 rpm - objętość produktu: 0,05 l – do max. 15 l	1																								
1.2	Statyw: - konstrukcja stalowa - podstawa: odlew metalowy - statyw z pozycjonowaniem elektrycznym	1																								
1.3	Panel kontrolny:	1																								

	wyłącza się automatycznie • wał mieszadła wykonany ze stali nierdzewnej • objętość produktu: 0,05L – 5L	
1.2	Statyw: • konstrukcja stalowa • podstawa: ciężki odlew stalowy • blokada zapobiegająca zetknięciu się wału mieszadła ze stołem oraz umożliwiającą ustawienie stałej wysokości tarczy mieszadła od dna zbiornika	1
1.3	Panel kontrolny: • zasilacz: 230 V/AC, 50 Hz • oddzielny panel kontrolny • czuła regulacja prędkości obrotowej mieszadła • cyfrowe wskaźniki prędkości, temperatury produktu i momentu obrotowego • zegar z możliwością zaprogramowania czasu mieszania i wyświetlaniem czasu prowadzenia procesu	1
1.4	System zaciskowy: • regulowany system mocujący zbiornik • zasięg klamer: Ø 50 – 300 mm • maksymalna wysokość zbiornika: 380 mm • rozmiar zbiorników: - o zbiornik z pojedynczą ścianką: 125 ml – 5L - o zbiornik z podwójną ścianką: 30 ml – 5L	1
1.5	System zabezpieczający: • teleskopowa kolumna ochronna wykonana ze stali nierdzewnej z regulacją wysokości • blokada bezpieczeństwa, zintegrowana z systemem zatraskowym zbiornika, zapobiega włączeniu silnika w przypadku błędnego zamocowania zbiornika • blokada bezpieczeństwa, łatwa regulacja do odpowiedniej wysokości zbiornika, silnik podczas regulacji zostaje zatrzymany i ponownie może być włączony, gdy tarcza mieszadła zostanie umieszczona wewnątrz zbiornika w sposób centryczny	1
1.6	Mieszadła: • zestaw 4 mieszadeł ze stali nierdzewnej, o średnicach Ø 25, Ø30, Ø40 oraz Ø 50 mm w cenie mieszalnika	1

	- oddzielny panel kontrolny - płynna regulacja prędkości obrotowej mieszadła - cyfrowe wskaźniki prędkości, temperatury produktu i momentu obrotowego - zegar z możliwością zaprogramowania czasu mieszania i wyświetlaniem czasu prowadzenia procesu	
1.4	System zaciskowy: - regulowany system mocujący zbiornik - zasięg klamer: Ø 50 do max. Ø 300 mm - maksymalna wysokość zbiornika: do max. 380 mm - rozmiar zbiorników: - zbiornik z pojedynczą ścianką: 0.5 l do max. 10 l	1
1.5	Mieszadła: - zestaw 4 mieszadeł ze stali nierdzewnej, o średnicach: od Ø20 do max. Ø 100 w cenie mieszalnika	1